

压溃试验的治具 RCT-CCT-ECT-PAT...

符合标准: ISO 13820 - DIN 53134 - DIN EN ISO 3037 - TAPPI T 839 ...



H



I



A



B



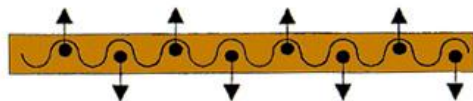
E-F-G



D



C



进行纸和瓦楞纸板的压溃测试时, 所需要的夹具有:

下列设备和夹具用于压溃测试前, 准备样办时需要的夹具:

A - C.C.T. 夹具(瓦楞芯平压)和一方形切刀或冲刀(6" X 1/2")

A1 C.L.T. 夹具(横向平压) 和一方形切刀或冲刀 (6" X 1/2")

B - E.C.T. 边压工作夹具和气动或电动切刀

C - E.C.T. TAPPI T839 专用边压固定夹具和气动或电动切刀

D - P.A.T 粘合强度夹具-(针式梳子)层间结合力测试, 滑动指针, 距离可随瓦楞尺寸调节(非标准瓦楞使用)

E - P.A.T 粘合强度组合夹具(针式梳子) - A 型瓦楞 (TAPPI T 821)

F - P.A.T 粘合强度组合夹具(针式梳子) - B 型瓦楞 (TAPPI T 821)

G - P.A.T 粘合强度组合夹具(针式梳子) - C 型瓦楞 (TAPPI T 821)

H - R.C.T. 环压夹具和一方形切刀或冲刀(6" X 1/2") — (提供 3 个小圆盘—指明被测样办纸的厚度)

I - R.C.T. 环压夹具(弹片), 一方形切刀或冲刀

产品代码

T-1370

T-1371

T-1368

T-6878

T-1367

T-5332

T-6457

T-6458

T-1373

T-6799

C.M.T. 瓦楞芯平压, 需要制作瓦楞的起楞机或叫槽纹仪和一方形切刀或冲刀(6" X 1/2")

*****以上所有的测试都需要把待测样办放在相应的夹持治具上, 然后再放在压溃试验机的压板上*****