

短矩压缩仪“SCT”

根据国际标准，进行纸和纸板条的短矩压缩测试 **Short span compression(SCT)**

符合标准: ISO 9895 - TAPPI T826 - DIN 54518 - SCAN P46 - UNE 57142 - BS 7325



NEW
触摸屏显示

- 传感器压力范围: 0 - 1000 N
- 触摸显示屏显示精度: 0.05 N
- 测量单位选择: lbs - lbs./in - Kg- Kg/cm - N 或 kN/m
- 压缩距离: 0.7 mm +/- 0.05 mm
- 测试速度: 3 +/- 0,5 mm/min.
- 样办夹持力度: 2300 ± 500N
- **USB** 输出接口
- 可连接 **LYNX** 软件使用

*可选配置: **LYNX**测试软件

通过 PC 电脑和 **LYNX** 测试软件+ **SCT** 测试模块,快速可靠获取测试结果.然后进行统计计算。



总述

用于测量100~400g/m²的芯纸和面垫纸的短矩压缩强度,测量单位kN/m.

通过用两块夹板把15毫米宽的纸带牢牢夹平,中间留出0.7毫米(0.030英寸)自由纸的缝隙。其中一块夹板沿纸带平面向另一块夹板运动,挤压中间的窄纸带,同样还是要测出纸张被压溃时的压力。

测试程序

把测试纸带放在夹板间,机器开始运行,两夹板开始合拢。(每次测量前,机器的内漂移设置为0),两压板慢慢地合拢,然后纸带被压溃.仪器会显示出侦测到纸带被压溃时的压力。

每次测试完成后,夹板会返回到初始测试位,然后可以更换新的样办重新测试.测得纸带最大的抗压缩力 N, 然后计算转化成压缩强度 CS (Compression Strength)= kN / m (最大抗压缩力/纸带宽度-15 mm).

在纤维的 MD 和 CD 方向上,各完成一批测试后(按标照测 20 组数据)
(MD = 机器方向 CD = 机器垂直方向)

数据统计表中,自动去除错误的测试结果,MD 和 CD 方向数据中的比例即时显示。

压缩最大力度单位 N - Kg 或 lbs. 可转换成 CS 单位: kN/m, Kg/cm 或 lbs/in

同时自动计算 MD 和 CD 方向的最大值,最小值和平均值

****注意:**如果是测试需要的话,推荐你配一个带 SCT 测试的 PDA 工具包. 如果需要其它的统计功能—高斯贝尔曲线—散布图—比较饼图,建议你使用 LYNX 基本软件,如果还需更多完美的统计功能如: 趋势图,SPC(Statistical Process Control)过程控制,推荐使用 LYNX PRO. LYNX 系统版本越高,测试模块和功能就越多。

规格

- 传感器压力范围: 0 ~1000N
- 读数数字显示,精度: 0.05N
- 单位选择: lbs- lbs/in -Kg -Kg/cm -N or kN/m
- 压缩距离: 0.7 +/-0.05 mm
- 夹持长度: 30 +/-0,5 mm
- 夹持宽度: 25 +/-0,5 mm
- 纸带长度: 100 ~150 mm
- 纸带宽度: 15 +/-0.1 mm
- 测试速度: 3 +/- 0,5 mm/min.
- 样办夹持力度: 2300 ± 500 N
- USB 接口/ 与 PC 电脑连接

连接:
电源: 220 V, 50/60 Hz
气源连接: 600 kPa (4~6 Bars)
重量和尺寸:
包装运输尺寸: 600 x 500 x 400 mm (W x D x H)
净重/毛重: 30 Kg / 50 Kg

交付包括:
> 短矩压缩仪“SCT”

