

PFI 磨浆机

用于实验室标准化学浆和半原浆纤维的打浆，为纸浆的扣解度的测定、纸浆试样水分的测定、纸浆浓度的测定、湿解离度的测定，提供标准试样。

符合标准: ISO 5264/2 DIN-EN 25264-2 SCAN C 24 TAPPI T248 PAPTAC C.7



用于实验室司标准化学浆和半化学原浆的打浆

打浆部件包括打浆刀盘和圆形光滑的打浆槽，两者均用不锈钢制做。打浆刀盘和打浆槽转动方向相同，但分别独立驱动，刀盘相对高速动行。打浆状态,如纸浆浓度,打浆压力和刀盘与槽间的距离都具有很大的适应范围.仪器会自动记录打浆过程中的转数和显示:

- 吸收功率Watt (持续测量)
- 打浆过程中的消耗功率 kW/h

- 快速经济型，小容量(30 g)
- 可对 纸浆浓度5 ~ 50 %，5 ~ 40g绝干浆，最大450 ml的纸浆悬浮液进行打浆
- 对质量控制和研究来说，极好的实验结果一致性，重复性。
- 人机安全保护
- 电动控制打浆刀盘抬起和下降，以便取料和清洗

测试描述

圆形打浆槽以720 +/- 20 r.p.m速度，带33个刀片的打浆刀盘以1440 +/- 30 r.p.m的速度相同方向运行，打浆槽在旋转离心力作用下把浆料甩向池壁，当3.33N/mm刀片的刀盘接近打浆槽时(还留有一定的间隙)，对浆料施加了压力，在槽与刀盘不同速的情况下，对浆料进行剪切及回流时纤维间产生的磨擦力，这样对纸浆产生了叩解作用.根据浆的种类打浆时间为2~10minutes.

打浆过程

把称好的分解好的纸浆放入打浆槽.纸浆均匀地对浆槽施压，打浆刀盘转到打浆槽上方，然后慢慢降到打浆槽内，开始打浆，用手动调节打浆刀与槽间的压力，打浆刀与槽之间有一定间隙，两部件金属部分不会接触碰到。当打浆到预计设定的打浆转数时，机器自动停下，打浆程序结束。打浆刀盘可以上升并转到侧面位置，然后取浆。为进行SR 值/ CSF值等测试准备好样办.

规格

- 打浆刀盘，槽和外壳由不锈钢制作
- 打浆刀盘和打浆槽由调速皮带驱动
- 按下“Start”键后，打浆机自动开始并完成打浆程序
- 预设打浆转数
- 刀盘与槽间的打浆间隙可调
- LED数显：
- 打浆时间
- 电气参数Electrical features
- 吸收功率 Watt (连续测量)
- 打浆过种中的消耗功率 kW/h

每台PFI磨的功能特性都经过检测和校准
校准使用加拿大PAPRICAN工业用标准浆

连接:		交付包括:
电源:	220-380 V 3 相, 50 或 60 Hz	> PFI 磨浆机
尺寸和重量		> 加拿大 PAPRICAN 标准浆
产品尺寸:	660 x 755 x 1700 mm (W x D x H)	> 增重砝码
运输包装尺寸:	1100 x 940 x 1950 mm (W x D x H)	
净重/毛重:	380 Kg / 550 Kg	

